



www.metesteel.com



Hedeflerimize ilerlerken desteklerini esirgemeyen, sevgili aileme, hepsini ailemin ferdi olarak gördüğüm değerli çalışanlarıma, iş ortaklarıma ve sektördeki tüm dostlarıma içtenlikle teşekkür ederim.

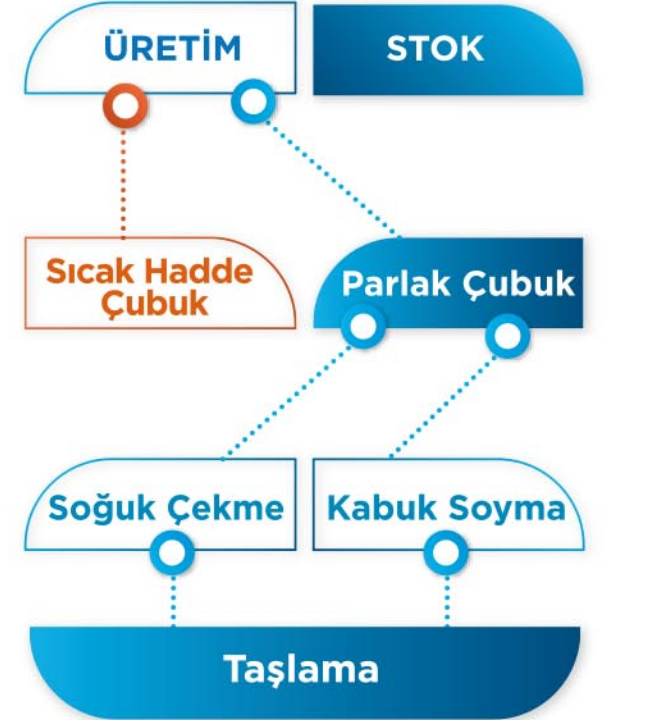
Saygılarımla,
Nihat Uyar



Mete Vasıflı Çelik A.Ş. firması, 1964 yılından beri vasıflı çelik sektörüne hizmet eden duayen işadamı Nihat Uyar tarafından kurulmuştur.

Şirketimiz , METE STEEL markası adı altında, sıcak hadde ve soğuk çekme üretim tesislerinde ürettiği yuvarlak, kare, lama ve altıköşe vasıflı çelik uzun mamuller ve yaklaşık 40,000 ton zengin vasıflı çelik stoku ile yurtiçi ve yurtdışı müşterilerine en iyi hizmeti vermek için çalışıyor. İç piyasadaki güçlü konumumuz yanında Avrupa, Orta Doğu, Kuzey Amerika, Güney Amerika ve Afrika ülkelerine ihracat yapmaktayız.

Ürün izlenebilirliği ve kaliteli müşteri hizmeti sağlamak adına firmamız teknolojiadaki gelişmeleri yakından takip ediyor. Firmamız bünyesinde kullanılan geniş kapsamlı kurumsal yazılım sayesinde satın alma, üretim, satış, muhasebe, finans, kalite kontrol ve barkod stok takibi tek bir sistem üzerinden takip edilebiliyor.



SICAK HADDE ÜRETİM

Haddehanemizde sıcak hadde yuvarlak, kare, lama ve altıköşe vasıflı çelik uzun mamullerin üretimi yapılmaktadır. Üretilen mamullerimiz talaşlı imalat ve dövmeğe uygundur.

Aşağıda belirtilen kaliteleri tesisimizde düzenli olarak üretmekteyiz.

- **Yapı Çelikleri** (S235JR, S275JR, S355JR, S355J2)
- **Karbon Çelikleri** (C15, C18, C20, C35, C40, C45, C50, C55, C60)
- **İslah Çelikleri** (42CrMo4, 34CrNiMo6, 41Cr4)
- **Sementasyon Çelikleri** (16MnCr5, 20MnCr5, 20NiCrMo2-2)
- **Yay Çelikleri** (55Cr3, 51CrV4)
- **Otomat Çelikleri** (11SMn30, 11SMnPb30, 11SMn37, 11SMnPb37)

Kalite standartı: EN, DIN, SAE, BS ya da müşteri talebine bağlı olarak, yukarıdaki kaliteler dışında kalan kaliteleri müşteri talebi üzerine üretebiliriz.



Kütük hammaddesinin tufal giderme ünitesine girmeden önceki ve sonraki hali

Kütük → Fırın → Tufal Giderme → Haddeleme → Doğrultma → Paketleme



SICAK HADDE ÜRETİM

- Hammadde olarak genelde demir cevherinden üretilen kaliteli kütükleri kullanıyoruz.
- Hem sıcak hadde hem de soğuk çekmede tufal giderme sayesinde temiz yüzey elde edebiliyoruz.
- Tüm sıcak hadde ürünler paketleme alanına alınmadan önce hat üstünde doğrultmaları yapılıyor.

Sıcak Hadde Üretim Ölü Aralığı		
Kesit	Ölçü (mm)	Standart
Yuvarlak	16-130	EN 10060
Kare	8x8-90x90	EN 10059
Lama	20x5-200x40	EN 10058
Altıköşe	19-85	EN 10061

- İnç ölçüsünde de malzeme verebiliyoruz.
- Ölçü başına tonaj sınırlaması yoktur.
- **Isıl İşlem Tesisi:** Tav fırınımız sayesinde sıcak hadde çubuk ve kangal ürünleri tavlayabiliyoruz.

PARLAK ÇUBUK ÜRETİMİ

Parlak çubuk üretim tesisimizde soğuk çekme yuvarlak, kare, lama ve altıköşe vasıflı çelik üretimi, kabuk soyma ve taşlama yapabiliyoruz.

Parlak çubuk tesisimizde çubuktan üretilen malzemelerde kendi haddehanemizde ürettiğimiz hammaddeleri kullandığımız için parlak malzeme üzerinde tümüyle kalite kontrolünü sağlayabiliyoruz.

Haddehanemizdeki tufal giderme ünitesi sayesinde kaliteli parlak malzeme yüzeyi elde edebiliyoruz.

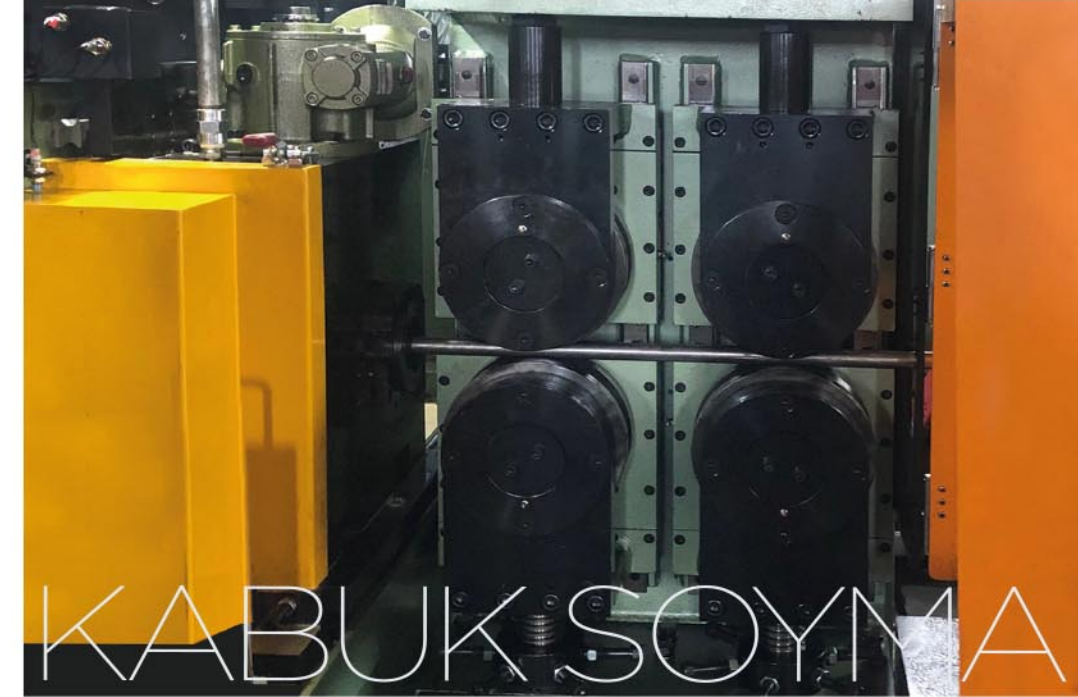


Parlak ürünlerin paslanmasını önlemek için aşağıdaki önlemleri alıyoruz:

- Parlak ürünler üretilirken yüzeylerine ara ara pasa karşı koruyucu yağ uygulanıyor.
- Metal çember ile parlak malzeme arasında oluşabilecek kimyasal tepkimeyi önlemek için jut kağıdı yerleştiriliyor.
- Standart Jut kağıdı yerine, VCI Jut kağıdı kullanıp pasa karşı ekstra koruma sağlıyoruz.
- Konteyner yüklemelerinde nem kurutucular kullanarak nem oluşumunu önliyoruz.

SOĞUK ÇEKME ÜRETİM HATTI

Sıcak Hadde Çubuk / Kangal → Doğrultma → Kumlama → Soğuk Çekme
Kesim → Doğrultma → Pasa Karşı Koruyucu Yağ → VCI Jut Kağıdı Paketlemesi



KABUK SOYMA ÜRETİM HATTI

Sıcak Hadde Çubuk → Doğrultma → Kabuk Soyma → Ezme
Pasa Karşı Koruyucu Yağ → VCI Jut Kağıdı Paketlemesi

PARLAK ÇUBUK ÜRETİMİ

Aşağıda belirtilen kaliteleri tesisimizde düzenli olarak üretmekteyiz:

- **Yapı Çelikleri** (S235JR, S355JR, S355J2)
- **Karbon Çelikleri** (C15, C18, C20, C35, C40, C45)
- **İslah Çelikleri** (42CrMo4, 41Cr4)
- **Sementasyon** (16MnCr5, 20MnCr5, 20NiCrMo2-2)
- **Otomat Çelikleri** (11SMn30, 11SMnPb30, 11SMn37, 11SMnPb37)

Kalite standardı: EN, DIN, SAE, BS ya da müşteri talebine bağlı olarak, yukarıdaki kaliteler dışında kalan kaliteleri de üretebiliyoruz.

Soğuk Çekme Üretim Ölçü Aralığı		
Kesit	Ölçü (mm)	Standart
Yuvarlak	5 - 85	EN 10278 h9-h11
Kare	6x6-80x80	EN 10278 h11
Lama	20x5-150x30	EN 10278 h11
Altıköşe	10-70	EN 10278 h11

- İnç ölçüsünde de malzeme verebiliyoruz.
- Ölçü başına tonaj sınırlaması yoktur.
- Tek ve çift taraflı pah kırma yapabiliyoruz.
- Çap 20-80mm arasını h9 toleransına göre kabuk soyabiliyoruz.
- Çap 16-80mm arasını taşıyabiliyoruz.

STOK ÜRÜNLERİMİZ

Firmamız yaklaşık 40,000 ton zengin vasıflı çelik sıcak hadde, kabuk soyma, dövme ve dikişsiz boru stokuna sahiptir. Stokumuzda bulunan ürünlerin tamamını yurtiçi ve yurtdışında kalite alanında isim yapmış firmalardan tedarik ediyoruz.

Sıcak hadde ve parlak üretim tesisimiz ile geniş vasıflı çelik stokumuzu birleştirip müşterilerimize en iyi hizmeti sunmaya çalışıyoruz. METE STEEL olarak amacımız müşterilerimizin tüm vasıflı çelik ihtiyacını karşılayabilmektir.



Stok Ölçü Aralığı		
Kesit	Yüzey	Ölçü (mm)
Yuvarlak	Sıcak Hadde	16-300
Yuvarlak	Dövme	200-1200
Kare	Sıcak Hadde	8x8-400x400
Kare	Dövme	200x200-800x800
Lama	Sıcak Hadde	20x5-500x150
Lama	Dövme	250x200-800x400
Saç	Sıcak Hadde	1000-1500x20-200
Dikişsiz Boru	Sıcak Hadde	30-800x10-120

Stokumuzda bulunan kaliteler :

Yapı Çelikleri (S235JR, S275JR, S355JR, S355J2)

Karbon Çelikleri (C10, C15, C18, C20, C30, C35, C40, C45, C50, C55, C60)

Islah Çelikleri (42CrMo4, 42CrMo4 QT, 41Cr4, 34CrNiMo6/4340 A, 34CrNiMo6/4340 QT)

Sementasyon (8620, 16MnCr5, 20MnCr5)

Yay Çelikleri (55Cr3, 51CrV4)

Otomat Çelikleri (11SMnPb30, 11SMn30, 1117)

Rulman Çelikleri (100Cr6 A)

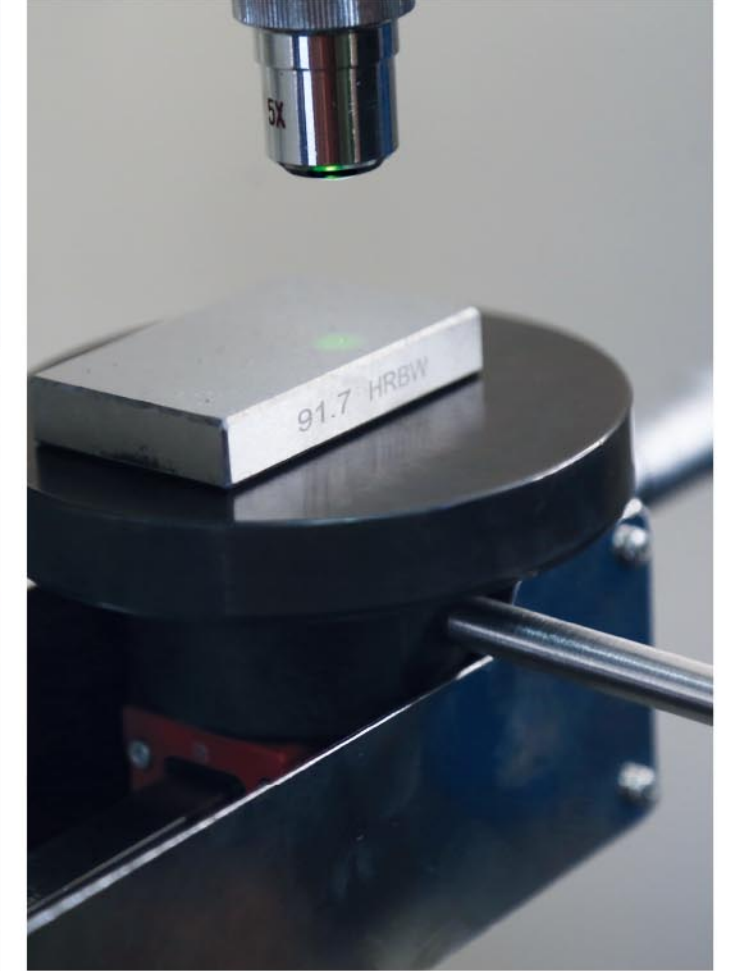
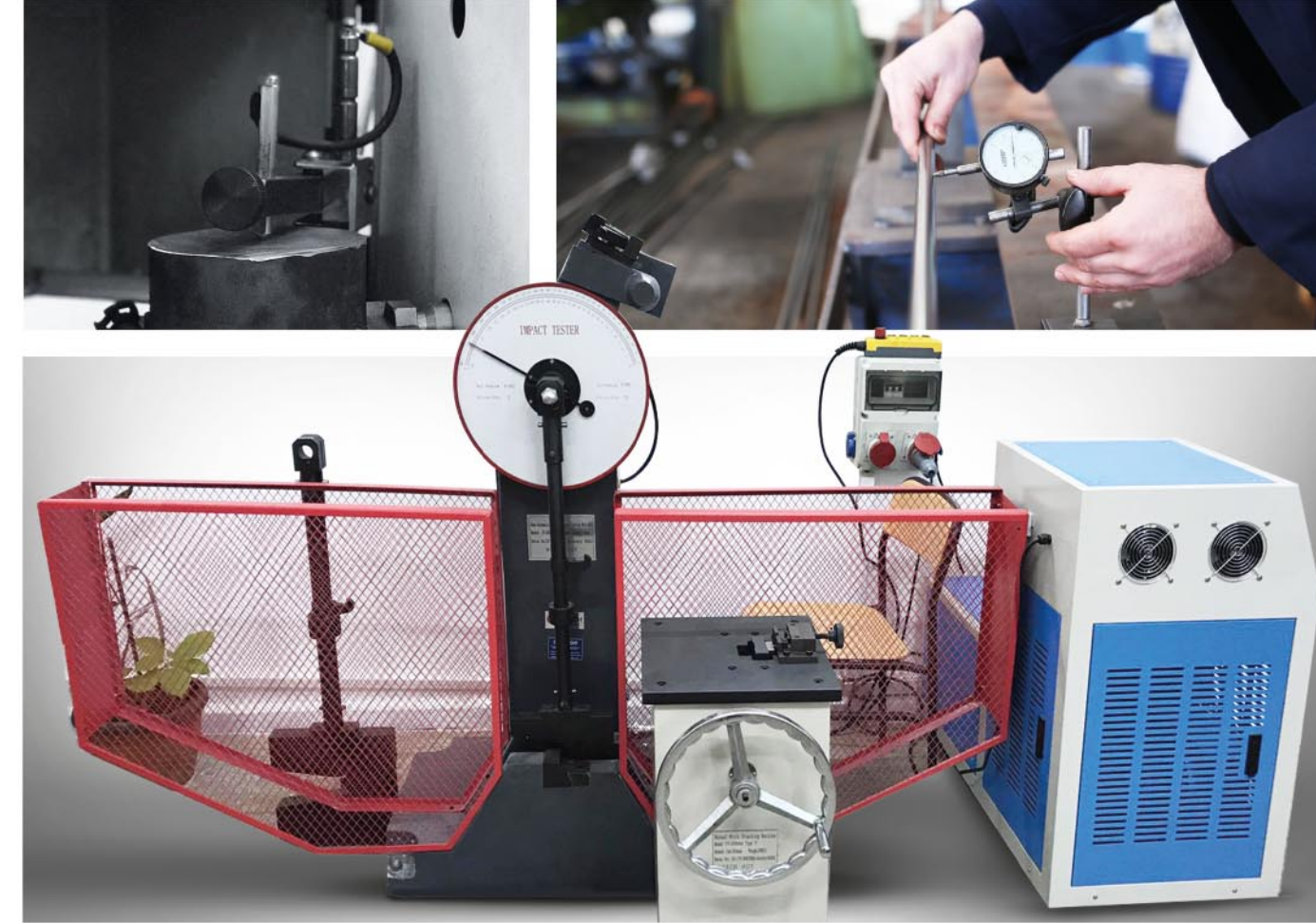
Paslanmaz Çelikler (420, 303, 304, 316)

- Ölçü başına tonaj sınırlaması yoktur.
- Fabrikamızda konteyner yüklemesi yapabiliyoruz.

KALİTE

En değerli varlığımız çalışanlarımızdır. Kalite kontrol bölümü çalışanlarımız sorumluluk sahibi ve işine bağlı kişilerden oluşuyor. Çalışanlarımızın bilgi ve becerilerinin gelişmesi için sürekli olarak eğitimler vermekteyiz. Tesisimizde üretilen çeliklerin uluslararası standartlara uygunluğunu test etmek için aşağıdaki ölçüm cihazlarımız mevcuttur.

- Spektral Analiz Cihazı
- Çekme Cihazı
- Sertlik Cihazı (Brinell, Rockwell and Vickers)
- Çentik Darbe Cihazı
- Doğrusallık Test Cihazı
- Jominy Deneyi



İLETİŞİM

MERKEZ



METE VASIFLI ÇELİK A.Ş.

📍 Akçaburgaz Mah. 3053. Sok. No: 7 Esenyurt- İstanbul / TÜRKİYE

☎ +90 212 672 92 80 (6 hat) 📠 +90 212 672 92 86

✉ info@metesteel.com

SATIŞ



Satış : satis@metesteel.com

FABRİKA



METE VASIFLI ÇELİK A.Ş.

📍 Cihangir Mahallesi Petrol Ofisi Caddesi No:22 Avcılar- İstanbul / TÜRKİYE

☎ +90 212 912 08 85 - 86 📠 +90 212 912 08 87

✉ info@metesteel.com

www.metesteel.com

